

라인 효율성을 극대화하기 위한 네트워크형 제품 검사

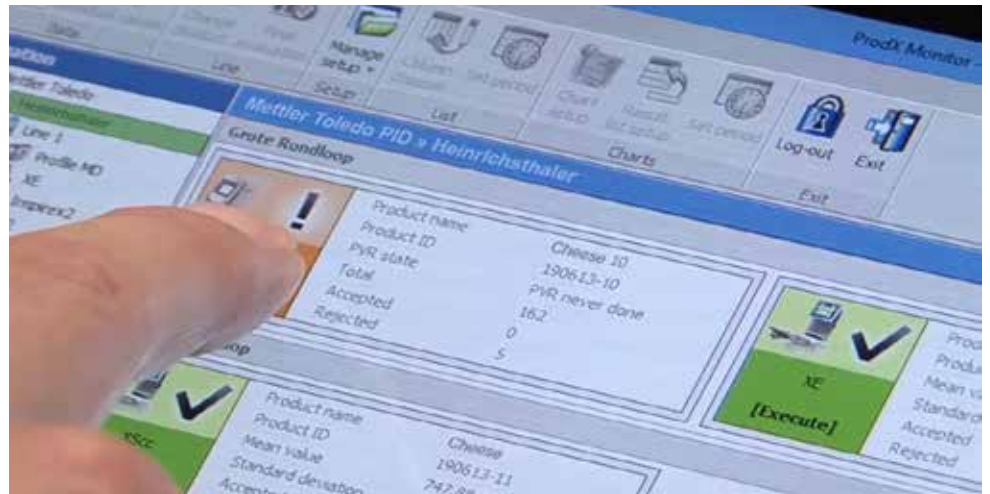


Heinrichsthaler Milchwerke GmbH는 12개의 생산 라인에서 200톤의 유제품을 생산합니다. 통합 HACCP 접근법으로 책임감 있는 생산 방법을 촉진합니다. 이는 국제 식품 표준(IFS)에서 지속적으로 확인하고 있습니다. Heinrichsthaler 는 모든 검사 시스템을 연결하는 최신 소프트웨어를 갖춘 생산 데이터를 활용하여 적은 비용으로도 모든 제품에 대해 일관된 추적성을 보장합니다.

모든 라인 전반에 걸친 모니터링

경쟁력을 유지하기 위해 Heinrichsthaler는 생산 시설을 지속적으로 최적화하고 있습니다. 열성형 및 수직 형태 충전 밀봉 봉투 기계 하류에 중요한 검사 지점을 형성하기 위해 다섯 개의 복합 중량 선별기 및 금속검출기 시스템을 설치했습니다. 각 검사시스템에서 시간당 약 7000개의 제품을 검사할 수 있습니다. 각 라인에서 최대 6가지의 제품 변경이 가능합니다.

심지어 원격 현장에서도 ProdX 검사 소프트웨어 패키지를 활용해 한 개의 중량 선별기에서 다른 중량 선별기로 설정 사항을 손쉽게 전송할 수 있습니다. 생산 책임자인 Mr. Gründinger는 ProdX 소프트웨어 통합이 전략적인 결정이었다고 설명했습니다.



Heinrichsthaler

완벽한 실시간 생산 모니터링
제품 낭비가 3%에서 0.9%로
감소



모든 8시간 생산조에서 금속 검출기를 5회 테스트합니다.

"ProdX를 사용해 당사는 포장 상품 중량에 대한 평균값을 모니터링하고 최적화할 수 있게 되었습니다. 실시간데이터모니터링으로 막대한 비용을 줄일 수 있습니다. 저희는 제품 낭비를 3%에서 0.9%로 줄일 수 있었으며 이로 인해 포장당 2그램을 절약할 수 있었습니다. 검사 관리 장비에 투자함으로써 3개월 내에 투자 금액을 회수할 수 있었습니다."

완벽한 생산 모니터링

치즈 생산의 경우 일주일에 세 번의 교대조가 운영됩니다. Heinrichsthaler는 모든 라인을 지속적으로 활용하며 ProdX를 통해 잠재적인 결함을 초기에 알려줍니다. 이 소프트웨어는 모든 검사 장비 구성품 상태를 모니터링하고 컬러코드 기호를 사용해 핵심 정보를 표시합니다. 이러한 생산공정은 투명하고 생산 흐름 제어 조치를 시기 적절하게 수행할 수 있도록 지원합니다. 생산 책임자인 Gründinger는 동향 분석을 사용해 모든 중량 차이가 정확한지 확인

하기 위해 최근 24시간 주기 동안 의 기록을 정기적으로 확인합니다. 현재 생산 공정의 최신 상태에 대해 알아보려면 소프트웨어의 PC 또는 태블릿 화면을 보기만 하면 됩니다.

"절단 기계의 기술 결함으로 최종 포장에 부정확하게 완료될 수 있습니다." 이런 문제로 인해 적극적인 접근법이 필수입니다. "결함을 빨리 식별할수록 라인 가용성은 우수해집니다." 금속 검출기 성능에 대한 정기적인 모니터링은 회사의 내부 품질 관리 시스템의 기본적인 요소입니다. 90분마다, 각 생산조의 시작 및 종료 시 그리고 필름이나 담당이 바뀔 때마다 모든 금속 검출기를 테스트합니다. 다른 색상의 코팅 테스트 카드는 다른 유형의 금속으로 만들어진 다양한 크기의 테스트 볼과 함께 테스트 포장에 사용됩니다. 테스트 결과는 ProdX에 지속적으로 문서화되기 때문에 정의된 규격에 따라 검사 시스템이 작동되는지 여부에 관계 없이 항상 정확합니다.

성공적인 감사 통과

네트워크에 서로 연결된 검사 시스템을 통해 모든 생산 품질 데이터는 중앙에 저장되며 특정 템플릿에 따라 표준 보고서로 생성할 수 있습니다. Heinrichsthaler에서 Mr. Gründinger는 시간 간격에 따라 주기적으로 데이터 분석을 수행하기도 합니다. "저는 시간당 얼마나 많은 포장물이 통과하고 평균 중량이 얼마인지 확인하기 위해 검사를 진행합니다. 이를 통해 현재 교대조에서 직원의 작업 상태와 생산 제품을 확인할 수 있습니다. 저는 정기적인 금속 검출기 성능 테스트 결과 이외에도 모든 시스템 경보 및 리젝트된 제품에 대한 데이터도 검사합니다. 마지막으로 모든 데이터를 당국 또는 IFS 인증 사무소로 제출하기 위해 기록 및 작성합니다."

Heinrichsthaler는 압축된 그래픽 형식으로 언제든지 모든 핵심 정보를 시각화할 수 있어 성공적으로 감사를 할 수 있습니다.

상세 정보:

▶ www.mt.com/prodx

Mettler-Toledo GmbH
 CH-8606 Greifensee, Switzerland
 Tel: +41-44-944 22 11
 Email: product.inspection@mt.com
 Website: www.mt.com/contact

기술적 변경 사항이 있을 수 있습니다.
 ©09/2016 Mettler-Toledo GmbH
 PI-CS-KO-GEN-HMPX-112016